


شماره:	۹۴/۲۴۳۷۵۹	بخشنامه به دستگاه‌های اجرایی، مهندسان مشاور و پیمانکاران
تاریخ:	۱۳۹۴/۰۹/۰۴	
موضوع: اصلاحیه استفاده از میلگردهای با مقاومت بالا		
<p>به استناد نظام فنی و اجرایی کشور (مصوبه شماره ۴۲۳۳۹/ت/۳۳۴۹۷ هـ مورخ ۱۳۸۵/۰۴/۲۰ هیات محترم وزیران) و آیین‌نامه استانداردهای اجرایی طرح‌های عمرانی، موضوع ماده (۲۳) قانون برنامه و بودجه و پیرو بخشنامه شماره ۵۴/۴۸۵۵-۱۰۵/۶۴۳۷ مورخ ۱۳۷۹/۰۹/۲۹ با موضوع ابلاغ نشریه شماره ۱۲۰ با عنوان آیین‌نامه بتن ایران (آبا)، با توجه به تایید کمیته فنی و اجرایی آبا، به پیوست اصلاحیه استفاده از میلگردهای با مقاومت بالا از نوع گروه اول در یک صفحه ابلاغ می‌شود تا از تاریخ ۱۳۹۵/۰۱/۰۱ به اجرا درآید.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>محمد باقر نوبخت</p> </div>		

استفاده از میلگردهای با مقاومت بالا در رده A۴ با تنش تسلیم ۵۰۰ و ۵۲۰ مگاپاسکال، که در استاندارد ملی ایران به شماره ۳۱۳۲ (تجدید نظر دوم - تیرماه ۱۳۹۲) به ترتیب به عنوان میلگردهای آج ۵۰۰ و آج ۵۲۰ خوانده می‌شود. در طراحی و ساخت انواع سازه‌های بتن آرمه، به جز قاب‌های خمشی ویژه و دیوار برشی ویژه، در صورت احراز شرایط زیر مجاز می‌باشد:

۱- میلگرد دارای آج‌های عرضی دوکی شکل در دو طرف آج طولی بوده (مطابق شکل ۹ استاندارد ۳۱۳۲) و خصوصیات عمومی مندرج در استاندارد ملی ایران به شماره ۳۱۳۲ (تجدید نظر دوم - تیرماه ۱۳۹۲) را نیز داشته باشد.

۲- شکل‌پذیری میلگرد حداقل در حد مورد انتظار برای میلگرد A۳ باشد؛ به طوری که میزان ازدیاد طول نسبی آن در طولی معادل ۵ برابر قطر، حداقل ۱۶ درصد باشد.

۳- در تولید میلگرد، از شمش با کربن بالا استفاده نشود. روش تولید میلگرد، تکنولوژی ترمکس بوده و کربن معادل (CE) میلگرد، حداکثر ۰/۵ باشد.

۴- کارخانه تولید کننده میلگرد، گواهی سازمان ملی استاندارد ایران را برای تولید میلگردهای آج ۵۰۰ و آج ۵۲۰ اخذ نموده و نشان کارخانه و رده میلگرد را بر روی آن حک کرده باشد.

